

Комплекты оборудования для производства ЛКМ

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Комплекты оборудования для производства ЛКМ

НЗПО — Молпромлайн™ разрабатывает и изготавливает оборудование для производства красок и лакокрасочных материалов.

Оборудование Молпромлайн широко востребовано среди отечественных и зарубежных производителей, что легко объяснить сочетанием следующих факторов:

- Оборудование производится из высококачественной нержавеющей и углеродистой стали.
- По желанию заказчика оборудование производится из специальных нержавеющих сталей с высокой устойчивостью к продуктам содержащим, йод, щелочь и т.д..
- Стоимость и качество нашего оборудования для производства красок находится на конкурентном уровне.

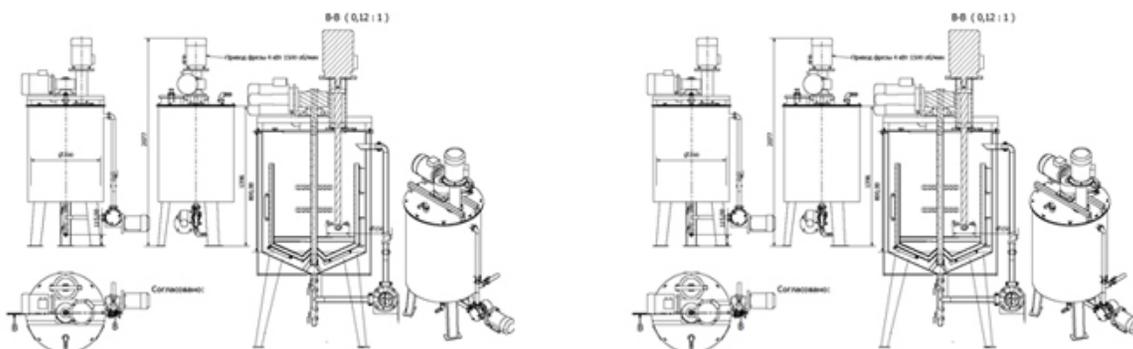
Полуавтоматический модуль фильтрации и дозирования красок

Кроме диссольверов и линий различных типов предназначенных для производства водно-дисперсионных, акриловых красок, шпаклевок, грунтов, фактурных красок и штукатурок, наша компания разработала простой в эксплуатации и недорогой полуавтоматический модуль фильтрации и дозирования красок.

Модуль состоит из тележки на которой установлен самовсасывающий мембранный насос и разборный фильтр не требующий замены картриджей.

Фильтр полностью изготовлен из нержавеющей стали включая внутреннюю сетку и хомуты. К фильтру прилагается запасной картридж лишь для того чтобы не останавливать процесс фасовки. В случае загрязнения нужно просто достать из фильтра рабочий картридж и вставить запасной, после чего продолжить процесс. Загрязненный же фильтр в это время отправить на промывку. Далее модуль состоит из емкости компенсирующей давление продукта который поступает из мембранного насоса, после чего продукт уже без брызг подается на фасовку.

Диссольверы для ЛКМ подразделяются на агрегаты различных типов:

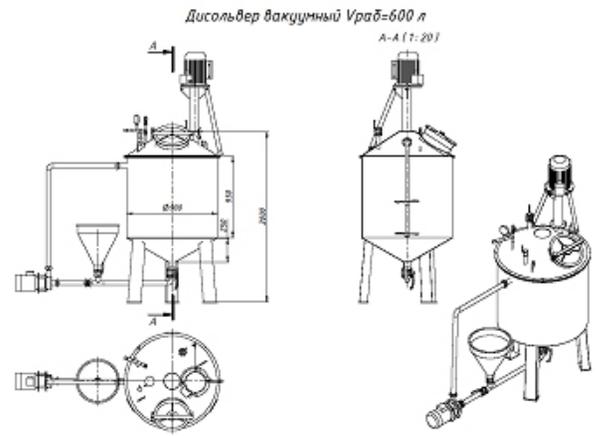


- **Диссольверы стационарные для ЛКМ**

Конструкция диссольвера стационарного типа представляет собой однослойную емкость, установленную на опорах или раме. Диссольвер стационарный может быть оснащен быстроходным перемешивающим устройством типа «фреза». Перемешивающее устройство может быть расположено как по центру емкости, так и со смещением на некоторое расстояние от центра, либо под наклоном относительно оси емкости. Так же диссольвер может быть оснащен двумя перемешивающими устройствами, работающими одновременно на различных скоростях. Обычно в данном случае по центру емкости устанавливается перемешивающее устройство якорного типа с фторопластовыми скребками или без. Скорость вращения якорной мешалки регулируется преобразователем частоты вращения и имеет диапазон от 0 до 60 оборотов в минуту. Быстроходная мешалка типа «Фреза» устанавливается со смещением от центра емкости и имеет регулируемый диапазон вращения вала от 0 до 1500 оборотов в минуту. Диссольверы стационарные могут быть оснащены рубашками нагрева или охлаждения продукта в зависимости от требований к техническому процессу приготовления того или иного продукта. Теплоносителем по желанию заказчика может являться вода, глицерин или пар.

• **Диссольтверы вакуумные для ЛКМ**

Диссольтвер вакуумный может иметь то же самое оснащение, что и стационарный. Обычно отличие заключается лишь в толщине металла из которого изготовлена внутренняя ванна агрегата, и наличием специальной крышки с вакуумными уплотнениями и комплектующими обеспечивающими создание и поддержание вакуума в рабочей ванне агрегата. Так же диссольтверы вакуумные, для смешивания особо вязких консистенций, могут быть оснащены специальными мешалками, в количестве трех штук.



Быстроходная фреза скорость вращения которой от 0 до 1500 об/мин.

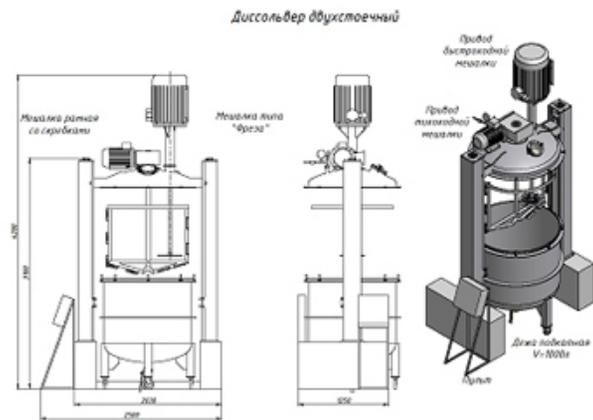
Устройство якорного типа со скребками, для снятия продукта со стенок емкости.

Перемешивающее устройство с лопатками, которые своим положением на валу образуют шнек, что при работе данного устройства способствует более лучшему продвижению продукта в направлении, где расположена фреза.

• **Диссольтверы с подъемной крышкой и подкатной дежой для ЛКМ**

Диссольтверы данного раздела оснащаются, так же как и предыдущие, одной или двумя мешалками. Отличие заключается в том, что перемешивающие устройства закреплены на специальной крышке-консоли, которая может передвигаться посредством винтового подъемника, установленного на раме специальной конструкции, вверх и вниз. Ванной для продукта служит отдельная емкость называемая дежой. Дежи могут быть оснащены механизмами передвижения (колесами с тормозами) или конструкцией позволяющей перемещать дежу с помощью погрузчика, рохли.

Диссольтверы изготавливаются различных объемов и комплектаций в зависимости от возможностей и требований Заказчиков.



Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	